



Bernau: Gartenkonzert mit AR.TANGO am 9. Juni

Beitrag

Am 9. Juni um 19:30 Uhr eröffnet das argentinische Duo AR.TANGO die Veranstaltungsreihe "Gartenkonzerte". Das Ensemble bringt ein Stück südamerikanische Lebensfreude und Leidenschaft in den Bernauer Kurpark. AR.TANGO spielt Musik von Astor Piazzolla und begeistert mit einem Arrangement traditioneller Tangos, Milongas und Walzer, aber auch argentinischer Volksmusik und eigenen Kompositionen.

Karten für dieses besondere Konzert erhält man im Vorverkauf in der Tourist-Info Bernau sowie bei allen Vorverkaufsstellen von Ticket Scharf (www.ticketscharf.de). Der Eintritt beträgt 15 €, ermäßigt 13 € (Senioren ab 65 und Gäste mit Kurkarte), Kinder unter 14 Jahren sind frei. Beim schlechten Wetter findet das Konzert nicht statt und die Karten werden zurückerstattet. Der Einlass beginnt um 19 Uhr.

Bericht und Foto: Gemeinde Bernau

2024
4. ADAC MAXLRAIN CLASSIC
30. Mai 2024

**OLDTIMER-GENUSSTOUR:
ERKUNDEN SIE DIE FASZINIERENDE
LANDSCHAFT OBERBAYERNS!**

Termin: 30. Mai 2024
Teilnahmegebühr all-inclusive: 199 EUR

>> hier anmelden

ADAC

Kategorie

1. Kultur

Schlagworte

1. Bernau
2. Konzert
3. Umland